



1º SEMINARIO INTERNACIONAL Turismo de Naturaleza

Brindar herramientas estratégicas para el gremio turístico de naturaleza de Santander, buscando avanzar en la competitividad del sector turístico.

17, 18 y 19 de Mayo

Auditorio Garza Real
Casa de la Cultura Piedra del sol
Floridablanca

Conferencias magistrales
Panelistas internacionales
Seminarios y talleres
Actividades de practicas de campo

Costos de participación (Descuento del 20% antes 15 Mayo)

\$ 70.000 estudiantes y guías profesionales

\$ 120.000 general

Inversión practica de campo

\$ 90.000 Cupos limitados



Fotografía: NATALIA ORTIZ y FERNANDO CEDIEL

Informes: ☎ 3176424143 - 3188906428

✉ seminariointernacional0@gmail.com

Organiza



Apoya

